

Рекомендации по работе с миксами из окрашенного кварцевого песка:

1. Сначала провести отливку лабораторных образцов, чтобы проверить текучесть и цвет, а также исключить попадание загрязнений в образец с основного оборудования.
2. При заливке использовать полиэфирную ненасыщенную изофталевую смолу не более 25% (для черного цвета можно взять меньшее количество – 23%). Мы рекомендуем турецкие смолы либо Дугалак (Депол – ИН 200 или Депол – ИН 202).
3. Отвердитель – любой МЕКР. Ускоритель – октоат кобальта (1%-ный) или нафтенат кобальта (1%-ный)
4. Температура микса, смолы, формы и оборудования должна быть не менее 20 – 23 градусов.
5. При безвакуумной заливке при скорости более 60 оборотов в минуту могут образовываться замесочные пузыри – поэтому нужно меньшее число оборотов.

Для подробной консультацией обратитесь к нашему специалисту!