



Нефелин сиенит TREMINEX 958-700 TST

Для производства наполнителя TREMINEX 985 используется природный нефелин сиенит. Исходное сырье проходит процесс обогащения: отмывается, классифицируется и просушивается. Поверхность наполнителя дополнительно обрабатывается метилсиланом для улучшения физико-механических свойств конечного продукта.

Типовые характеристики зерна

TREMINEX 958-700 TST	
Медианный диаметр частиц, мкм: максимальный $d_{95\%}$	9
Медианный диаметр частиц, мкм: средний $d_{50\%}$	3
Гранулометрический состав, мкм Лазерный гранулометр CILAS (остаток на ситах в объеме %)	
32	
24	
16	
12	2
8	10
6	21
4	41
3	53
2	69

Типовые физические свойства

Плотность (DIN ISO 787-10)	2,6 г/мл
Показатель pH (DIN ISO 10390)	10
Твердость (по Моосу)	6
Линейный коэффициент температурного расширения 20 – 300 ° C (DIN 51045)	$6,5 * 10^{-6} * K^{-1}$
Индекс преломления	1,53

Типовой химический анализ

SiO ₂	60,8
------------------	------

Al ₂ O ₃	23
Na ₂ O	10,4
K ₂ O	4,6
Fe ₂ O ₃	0,08
CaO	0,05
MgO	0,03
Потери при прокаливании 1000° С (DIN EN ISO 3262-7)	0,7
Водорастворимые примеси (DIN EN ISO 787-3)	0,2

Типовые характеристики, зависящие от зерна

Насыпная плотность, г/ см ³	0,6
Объем трамбовки, мл/100 г	121
Специальная поверхность	4
Маслоемкость (г/100 г) DIN ISO 787-5	25
Оценка цветовых предпочтений DIN 5033	
X	88
Y	92
Z	98

Области применения:

- ✓ дисперсионные краски, силикатные краски и штукатурки
- ✓ антикоррозионные покрытия
- ✓ прозрачные лаки (например, УФ отверждаемые лаки)
- ✓ матовые ЛКМ
- ✓ антиблокировка в полиэтиленовых пленках
- ✓ керамика
- ✓ замена кварцевого наполнителя

TREMINEX 958 производится из предварительно обработанного натурального сырья. Все данные служат в большей степени описанию и не представляют собой гарантию качества. Не исключено содержание грубых частиц. Потребителю надлежит проверить пригодность наполнителя для своего производства. Мы предоставляем информацию о возможных сферах применения. Покупка осуществляется согласно нашим условиям продажи и доставки.