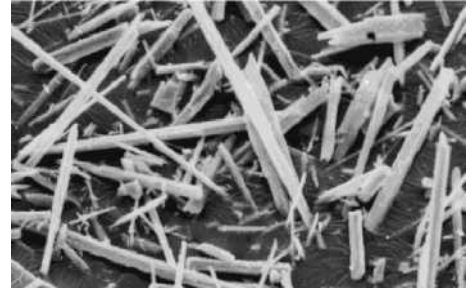


Технический паспорт

TREMIN 939-010

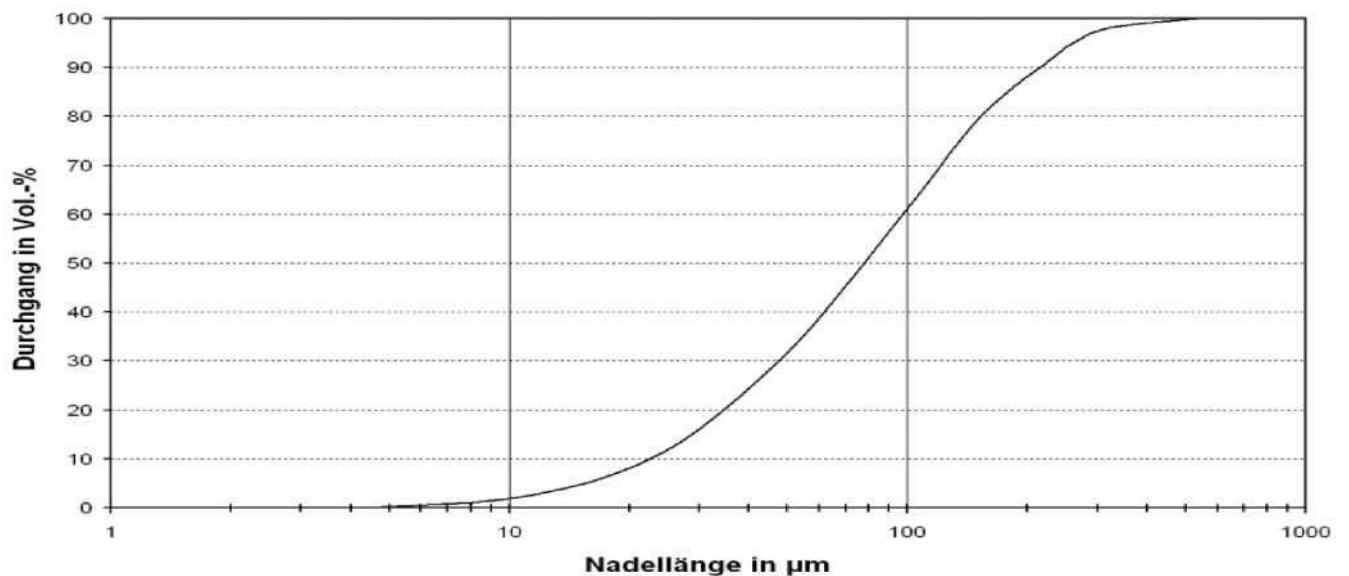
Волластонит

Для производства наполнителя TREMIN 939 используется предварительно обработанный волластонит, который затем перемалывается без железа. TREMIN 939 имеет ярковыраженную игольчатую структуру. При необходимости волластонит обрабатывается аминосилоном (сорт TREMIN 939-010 AST).



Типовой гранулометрический состав

TREMIN 939	-010 / -010 AST
Durchgang in Vol.-%	Анализ (Quarzwerke метод 84) Проход через сита в об. %
•d90	207
- d50	77
-d10	22
Отношение длины к диаметру* (L/D)	11/1
Проход через сито (об. %) и длина частиц в мкм	





Quarzwerke

FAMILIENUNTERNEHMEN SEIT 1884

TREMIN 939-010

Типовые физические свойства

Плотность (DIN EN ISO 787-10)	2,85 г/мл
pH-значение (DIN ISO 10390)	10
Твердость по Моосу	4,5
Коэффициент теплового расширения а 20° - 300°C (DIN 51045)	$6 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$

Типовой химический анализ (вес.-%)

SiO ₂	50
Al ₂ O ₃	1
Fe ₂ O ₃	0,3
CaO	45
MgO	0,8
Na ₂ O + K ₂ O	0,2
Потери при прокаливании 1000° C (DIN EN ISO 3262-1)	3

Типовые свойства, зависящие от зерна

Насыпная плотность г/см ³ (DIN ISO 787-11)	1,5
Спец.поверхность BET, м ² /г (DIN 66132)	0,46

TREMIN производится из предварительно обработанного натурального сырья. Все данные служат в большей степени описанию и не представляют собой гарантию качества. Не исключено содержание грубых частиц. Потребителю надлежит проверить пригодность вещества для своего производства. Мы предоставляем информацию о возможных сферах применения. Покупка осуществляется согласно нашим условиям продажи и доставки.